

高輝度金属調塗料 ハイパーメタルグロウ

HYPER METAL GLOW

ホログラム調塗料 ハイパームーングロウ

HYPER MOON GLOW

近年、輸入車のアルミホイールやインパネ、二輪車の外装パーツ等に対する、金属調塗装の需要が急増しております。**HYPER METAL GLOW**・**HYPER MOON GLOW**なら、特別な設備を導入する事なく、手軽に金属調塗装・ホログラム調塗装をして頂けます。

HYPER METAL GLOW **HYPER MOON GLOW** の世界へようこそ!

HYPER GLOW シリーズは、密着性・耐候性に非常に優れた金属/ホログラム調塗料です。特別な機器を必要とせず、通常のスプレーガンによる塗装のみで見事な金属調外観を再現できます。ホイールメーカーをはじめとする各種メーカーに長年の納入実績があり、品質はお墨付きです。

アルミホイール、インパネ、各種外装のパーツのカスタム塗装に。またABS、PC等の各種プラスチック素材にも使用出来ますので、塗装のジャンルを問わず幅広い用途にご使用いただけます。



トライアルキットのご案内

2種類の液剤が入って試しやすいトライアルキットを御用意しております。

HYPER METAL GLOW トライアルキット

商品名	規格	単位	入数
HYPER METAL GLOW Light	100g	缶	1
HYPER METAL GLOW Dark	100g	缶	1
HYPER GLOW アンダーハイグロスブラック	800g	缶	1
HYPER GLOW トップコートクリアー	800g	缶	1
HYPER GLOW 専用ハードナー	200g	缶	1
HYPER GLOW 専用シンナー	1L	缶	1
ABS製3Dサンプルシールド(クリーム)		枚	1
ABS製3Dサンプルシールド(グレー)		枚	1

HYPER MOON GLOW トライアルキット

商品名	規格	単位	入数
HYPER MOON GLOW EX	100g	缶	1
HYPER MOON GLOW	100g	缶	1
HYPER GLOW アンダーハイグロスブラック	800g	缶	1
HYPER GLOW トップコートクリアー	800g	缶	1
HYPER GLOW 専用ハードナー	200g	缶	1
HYPER GLOW 専用シンナー	1L	缶	1
ABS製3Dサンプルシールド(クリーム)		枚	1
ABS製3Dサンプルシールド(グレー)		枚	1

塗装方法

POINT! 乾燥の際には必ず規定の乾燥時間を守って下さい。(70℃～80℃で30分)。
乾燥工程をきっちりととって頂く事で、仕上がり外観が向上します。但し、プラスチックパーツ等は温度の上がり過ぎにご注意下さい!

★**HYPER METAL GLOW** **HYPER MOON GLOW** は、非常にデリケートな塗料です。素材や塗装条件、乾燥条件等により仕上がりが変わりますのでご了承の上で使用下さい。

アンダーハイグロスブラック塗装

POINT! 1. なるべく平滑にレベリング良く塗り込んで下さい。凹凸やペーパー目があると、仕上がりに影響します。
2. 必ず強制乾燥を行って下さい。(70℃～80℃で30分)
3. 中研ぎは出来ませんので、ゴミ・ブツが付着しない様に細心の注意をお払い下さい。

HYPER METAL GLOW 塗装

POINT! 1. 塗料は十分に攪拌する必要があります。少なくとも1分以上攪拌して下さい。
2. ガン設定は次の通り：低圧霧化ガン推奨・口径 1.0mm以内が望ましい、吐出量 1/8~1/4 回転、パターン幅 25°以上、空気圧1.5～2.5kg、ガン距離10cm程度
3. 薄く均一にのせる様に、素早くスプレーガンを動かして塗装して下さい。(ホウキでサッサッと掃く様なイメージです。)
4. 塗り込み過ぎない様にご注意下さい。(4LAP~6LAP程度が適正な塗布回数です)
5. 乾燥の際には必ず規定の乾燥時間を守って下さい。(70℃～80℃で30分)。乾燥工程をきっちりととって頂く事で仕上がり外観が向上します
6. 塗装後は塗装面に絶対触れないで下さい。

トップコートクリアー塗装

POINT! 1. ガン設定は次の通り：口径 1.3～1.5mm、吐出量1.25～1.5回転、パターン幅45°以上、空気圧2.5～3.5kg
2.10分間放置後必ず強制乾燥を行って下さい。(70～80℃で30分)

仕様

		第一工程 (アンダーコート)	第二工程 (中塗りシルバー)	第三工程 (トップコート)
塗料	主剤	HYPER GLOW アンダーハイグロスブラック	HYPER METAL GLOW Light 又は Dark HYPER MOON GLOW	HYPER GLOW トップコートクリアー
	硬化剤	HYPER GLOW 共通ハードナー	HYPER MOON GLOE EX	HYPER GLOW 共通ハードナー
	シンナー	HYPER GLOW 専用シンナー	(硬化剤、シンナーはありません)	HYPER GLOW 専用シンナー
塗料調整	主剤：硬化剤 シンナー	80：10：50~70	原液使用	80：10：50~70
塗料機器 ガン口径	mm	エアースプレー 1.3～1.5	低圧霧化ガン推奨 1.0mm以内が望ましい	エアースプレー 1.3～1.5
ガン吐出量	回転	1.25～1.5回転	1/8~1/4 回転前後	1.25～1.5 回転
吹付空気圧	kg/cm	2.5～3.5	1.5～2.0	2.5～3.5
標準膜厚	μm	20～25	1.0~2.0	20～25
セッティング	分	5分	5分	5分
乾燥条件	℃×分	最低温度 70℃～80℃×30分 (keep)	最低温度 70℃～80℃×30分 (keep) 素材が高温乾燥可能な場合 150℃×20	最低温度 70℃～80℃×30分 (keep)

お問い合わせ先 **株式会社 グローバルスズキ**

〒651-0071 兵庫県神戸市中央区筒井町 2-3-15
Tel : 078-200-6531 URL: <http://global-suzuki.com>
Fax: 078-200-6537 E-mail: info@global-suzuki.com